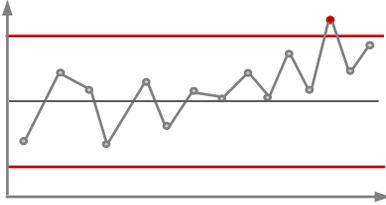


SPC – Statistische Prozessregelung

Prozesse überwachen und steuern



Ziel des Trainings

Der Einsatz von statistischen Methoden zur Überwachung und Steuerung von Fertigungsprozessen hat sich heute bereits als Standard durchgesetzt. Mit Hilfe der statistischen Prozessregelung können negative Entwicklungen von qualitätsrelevanten Prozessparametern frühzeitig erkannt und entsprechend gegengesteuert werden.

Die Teilnehmer werden in die Lage versetzt, diese Methode im eigenen Unternehmen zielorientiert einzusetzen. Neben den Grundlagen wird Ihnen hierzu ein geeignetes Vorgehen zur Anwendung der Regelkarte in verschiedenen Anwendungsfällen vermittelt. Die praktische Handhabung wird an ausführlichen Übungsbeispielen verdeutlicht.

Ablauf

In dem zweitägigen Seminar werden zunächst die Grundlagen der statistischen Prozessregelung behandelt und die Basis für das Verständnis der statistischen Parameter gelegt.

Danach geht das Seminar ausführlich auf das Thema Fähigkeitsuntersuchungen ein. Konkrete Beispiele veranschaulichen den Aussagewert der verschiedenen Kennwerte.

Im Anschluss daran werden die verschiedenen Regelkartentypen detailliert behandelt. Es werden verschiedenen Anwendungsfälle anhand von ausführlichen Praxisübungen verinnerlicht.

Abschließend werden die Einsatzmöglichkeiten im eigenen Unternehmen diskutiert, um den Teilnehmern konkrete Ideen für die eigene Arbeit mitzugeben.

Zielgruppe:

Mitarbeiter die mit der Steuerung der Qualität der Fertigungsprozesse beauftragt sind.

Inhalt

- *Grundlagen der Statistische Prozessregelung*
 - Prozessdefinition
 - Datentypen, stetige und diskrete Merkmale
 - Grundlagen der Statistik (Mittelwert, Median, Modus, Standardabweichung, Varianz, Range)
 - Stichprobenumfang
- *Datenanalyse*
 - Häufigkeitsverteilung, Normal-(Gauß-)Verteilung, Binomial- und Poisson-Verteilung
- *Fähigkeitsuntersuchung*
 - Prüfmittel-, Maschinen- und Prozessfähigkeitsuntersuchungen
 - Kennwerte C_m , C_{mk} , C_p , C_{pk}
- *Qualitätsregelkarten und Prozessregelung*
 - Allgemeines, Arten von Regelkarten
 - Zufällige und systematische Fehler
 - Warn- und Eingriffsgrenzen
- *Stichprobensysteme*
 - Aufgaben der Stichprobensysteme
 - Auslegung der Stichprobensysteme
- *Einsatzmöglichkeiten der statistischen Prozessregelung im eigenen Unternehmen*

Dauer: 2 Tage

Termine: Siehe Homepage: www.six-sigma-europe.com

Preis: 1.195,00 EUR, inkl. Unterlagen und Verpflegung

Frühbucherrabat: 10% (bis 8 Wochen vor Beginn)

Anmeldeformular auf S. 23 oder

Online anmelden unter www.six-sigma-europe.com

Auch als Inhouse-Training möglich.

Preis für Inhouse-Training auf Anfrage.

Anmeldeformular

per Fax an: +49.221.77109.31
per Mail an: office@six-sigma-europe.com

Kontaktadresse:

SIXSIGMA Europe GmbH
Theodor-Heuss-Ring 23
50668 Köln
Tel. +49221-77109 560

	1. Teilnehmer	2. Teilnehmer	3. Teilnehmer
Name/Vorname	_____	_____	_____
Position	_____	_____	_____
Firma	_____	_____	_____
Straße/Postfach	_____	_____	_____
PLZ/Ort	_____	_____	_____
Telefon/Fax	_____	_____	_____
E-Mail	_____	_____	_____
Datum	_____	_____	_____
Unterschrift	_____	_____	_____
Ansprechpartner	_____	_____	_____

Rechnungsanschrift: _____

Anmeldung für folgende Trainings:		
Training	Termin	Ort

Weitere Informationen

Zahlungsbedingungen: Die Teilnahmegebühr entsteht durch die Anmeldung. Sie ist sofort nach Erhalt der Rechnung zu begleichen.

Stornierungen: Bei Stornierung der Anmeldung bis 14 Tage vor Veranstaltungsbeginn wird eine Bearbeitungsgebühr von € 150,- erhoben. Erfolgt die Stornierung später, müssen wir leider 50 % der Teilnahmegebühr in Rechnung stellen. Anstelle eines angemeldeten Teilnehmers kann selbstverständlich auch eine Ersatzperson benannt werden.

Bei einer Seminarabsage seitens Six Sigma Europe, zum Beispiel wegen Erkrankung des Referenten, wird die Seminargebühr voll rückerstattet. Darüber hinausgehende Ansprüche sind ausgeschlossen.